

Załącznik nr 1.4 do SWZ - Formularz Szczegółowy Oferty
oznaczenie postępowania: **DA.ZP.242.53.2021**

PAKIET NR 4

Lp.	Opis wyrobu	Nazwa handlowa i/lub nr katalogowy	Wytwórca	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	VAT w %	Wartość brutto
1	Medyczna szafa do przechowywania endoskopów z systemem suszenia 8-stanowiskowa (min 72 godz. podtrzymywania czystości mikrobiologicznej)			1 kpl.				
Opis przedmiotu zamówienia - zestawienie parametrów technicznych								
Lp.	FUNKCJA/PARAMETR:							
	wymagany:			oferowany*:				
1.	Całość wykonana z blachy nierdzewnej kwasoodpornej. Drzwi przeszklone.							
2.	Konstrukcja kanałów nawiewnych i wywiewnych umożliwiającą ustawienie szafy przy ścianie i łączenie kilku szaf w szereg							
3.	Rozwiązanie konstrukcyjne i funkcjonalne zgodnie z wytycznymi normy EN ISO 16442:2015 lub równoważne oraz spełniające wymogi aktualnych procedur medycznych w zakresie przechowywania aparatów endoskopowych.							
4.	Podtrzymywanie czystości mikrobiologicznej przez min. 3 dni (min. 72h) / potwierdzone badaniami/certyfikatem niezależnego instytutu/zakładu mikrobiologii							
5.	Konstrukcja niezależnie pracujących dwóch samodzielnych komór roboczych z niezależnym zasilaniem i niezależną rejestracją zdarzeń umożliwiającą przechowywanie łącznie min. 8 endoskopów, po min. 4 w każdej komorze.							
6.	Szafa wyposażona w wentylatory i dwa niezależnie pracujące kompresory							

	powietrza z własnym wymuszonym chłodzeniem. Kompresory z automatycznym wyłączaniem w przypadku chwilowego nie używania komory roboczej.	
7.	Drzwi szafy przeszklone z automatyczną blokadą po zamknięciu skrzydła.	
8.	Dotykowy wyświetlacz TFT z polskim menu sterującym i z intuicyjnym interfejsem użytkownika.	
9.	Szafa przystosowana do przyłączenia sprężonego powietrza z sieci wewnętrznej szpitala (zasilanie zewnętrzne) z zabezpieczeniem w postaci automatycznego przełączenia się na zasilanie wewnętrzne z wbudowanych kompresorów w przypadku awarii/spadku ciśnienia ze źródła zewnętrznego	
10.	Lampa UV z plastrem jonizującym wytwarzająca plazmę do przedmuchiwania kanałów endoskopu oraz komory	
11.	Wielostopniowa automatyczna regulacja nawiewu (przewietrzania) komory roboczej w przypadku przekroczenia zaprogramowanego progowego stopnia wilgoci wewnątrz każdej z komór lub w przypadku zmniejszonego przepływu powietrza.	
12.	Identyfikacja każdego z Użytkowników za pomocą czytników RFID oraz identyfikacja endoskopów za pomocą numerów seryjnych.	
13.	Pomiar w czasie rzeczywistym wilgotności oraz temperatury powietrza (niezależnie w każdej komorze) z podtrzymaniem baterijnym.	
14.	Kontrola warunków przechowywania endoskopów w tym min. temperatura , ciśnienie wewnątrz komory endoskopu , ciśnienie w kanałach endoskopu, czas przechowywania endoskopu , kontrola czasu otwarcia drzwi	
15.	Pomiar przepływu powietrza niezależnie w każdej komorze	
16.	Dwustopniowe filtry typu HEPA o wysokiej klasie czystości (min. klasy HEPA 13) filtrowania minimalizujące ewentualne skutki skażenia przechowywanych endoskopów	
17.	Wewnętrzny wentylator o parametrach przepływu 40 m³/h, zapewniający 80-krotną wymianę powietrza w komorze w ciągu godziny.	
18.	Skuteczność filtru komory HEPA 13 - 0,3 µm - 99,95% Skuteczność filtru nadmuchu kanałów endoskopu HEPA 14 - 0,3 µm - 99,995%	
19.	Zintegrowana drukarka raportująca parametry procesu.	

20.	Możliwość podłączenia i archiwizacji raportów w zewnętrznym systemie do archiwizacji badań	
21.	Konstrukcja ułatwiająca utrzymanie czystości wewnątrz urządzenia. Konstrukcja energooszczędna przez zastosowanie oświetlenia panelowego typu LED, automatycznego wielostopniowego systemu przewietrzenia komór roboczych i automatycznego włączania i wyłączenia sprężarek powietrza.	
22.	Konstrukcja optymalizująca wykorzystywanie powierzchni urządzenia do ilości przechowanych endoskopów i logistyki ich przechowania.	
23.	Max prąd 1,7A , Max moc: 400W	
24.	Waga max: 215kg	
25.	Wymiary max. (szer. x głęb. x wys.): 1400 x 540 x 2200 mm	
26.	Wyrób medyczny	

** należy wypełnić*